

1 验收项目概况

四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目于 2011 年 9 月 1 日经四川省发展和改革委员会以川投资备[51000011091001]0046 号备案。中国轻工业成都设计工程有限公司于 2012 年 4 月编制完成《四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目环境影响报告书》，四川省环境保护厅于 2012 年 6 月 13 日以川环审批[2012]301 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目环评设计建设灰纸板机 5600 型 1 台，瓦楞纸机 4800 型 2 台，配套 2 台 180 吨/小时循环流化床燃煤锅炉（一备一用）及 15MW 背压式余热发电机组、1 台 130 吨/小时固废综合利用循环流化床锅炉及 25MW 抽凝式汽轮发电机组。公司根据市场需求情况，实际建成为 3 台 3400 型灰板纸机，1 台 5600 型瓦楞纸机（根据《造纸产业发展政策》，不属于淘汰机型），1 台 130 吨/小时燃煤锅炉及 15MW 背压式余热发电机组和 25MW 抽凝式汽轮发电机组（厂内自用），环评批复的 180 吨/小时备用燃煤锅炉及固废锅炉暂未建成。项目于 2014 年开工建设，2017 年全部建成并进行生产。2017 年 6 月 15 日，取得了泸州市环境保护局下发的排污许可证（证号：91510522582157445t001p）。目前，项目生产设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

2017 年 10 月，四川金田纸业有限公司委托四川省环境监测总站开展该项目竣工环境保护验收监测工作。2017 年 10 月 12 日，四川省环境监测总站派出技术人员进行现场踏勘，收集有关资料，并在此基础上编制了《四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目竣工环境保护验收监测方案》。根据监测方案的要求，四川省环境监测总站于 2018 年 1 月 8~10 日进行了现场监测和调查，我站根据监测、调查结果和补充监测结

果，编制了本验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

2.1.1 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；

2.1.2 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；

2.1.3 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环境保护总局令第13号）；

2.1.4 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）。

2.2.5 《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》（国家环保部环办[2008]70号，2008.9.18）；

2.2.6 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（国家环保部环发[2012]77号，2012.7.3）；

2.2 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定。

2.2.1 企业投资项目备案通知书（四川省发展和改革委员会 川投资备[51000011091001]0046号 2011年9月1日）；

2.2.2 《关于四川金田纸业有限公司年产60万吨再生纸项目环境影响评价应执行环境保护标准的函》（泸市环建函[2011]200号，2011年12月30日）；

2.2.3 四川金田纸业有限公司年产60万吨再生纸项目环境影响书（中国轻工业成都设计工程有限公司 2012年4月）；

2.2.4 关于四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目环境影响书的批复(四川省环保局厅 川环审批[2012]301 号 2012 年 6 月 13 日);

2.2.5《四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目竣工环保验收监测方案》(2017.12)。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于泸州市合江县合江镇的四川合江临港经济工业园区内，与环评建设位置一致。项目地理位置见附图 1。

厂址东面为合江少岷学校，距离 150 米；南面邻后山，距离 500 米；西面邻采石场，距离 100 米；北面邻华艺陶瓷厂，距离 350 米。项目平面布置及外环境关系图见附图 2。项目主要产噪设备及控制措施见表 3-1。

环评确认项目卫生防护距离为石灰仓、污水处理站界外 100 米范围，煤棚、灰渣场、废纸堆场、固废燃料堆场边界外 50 米范围，目前，该范围内无环境敏感建筑物。

表 3-1 主要产噪设备及控制措施

| 噪声源 | 源强 dB(A) | 控制措施 | 与厂界距离(距离最近的厂界) |
|-----------------|----------|----------|----------------|
| 铲车 碎浆机、浆泵 | 85~95 | 减振、隔声 | 30m~50m |
| 抄纸机 | 90 | 减振、隔声 | 约 50m |
| 空压机 | 80 | 减振、隔声、消声 | 30m~80m |
| 鼓风机、引风机 汽轮机、发电机 | 85~90 | 减振、隔声、消声 | 50m~100m |

3.2 建设内容

3.2.1 工程基本情况

项目名称：四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目。

建设单位：四川金田纸业有限公司。

工程性质：新建。

建设地点：泸州市合江县。

建设规模：60万吨再生纸项目。项目生产规模及产品方案见表3-2。

表 3-2 生产规模及产品方案

| 产品方案 | 生产规模(万 t/a) |
|-------|-------------|
| 高强瓦楞纸 | 30 |
| 灰纸板 | 30 |

项目投资：项目总投资为 15 亿元，环保投资 7915 万元，环保投资占总投资比例 5.28 %。

项目劳动定员：全厂劳动定员 600 人，生产人员 505 人，管理人员 95 人。

生产制度：生产车间实行三班制，连续工作，每班工作 8 小时，年生产时间为 340 天。

3.2.2 项目组成

项目组成及主要环境问题见表 3-3。

表 3-3 项目组成及主要环境问题

| 分类 | 项目名称 | 环评建设内容 | 实际建设内容 | 主要环境问题 | |
|------|-------|--------|---|---------------------------|----------|
| 主体工程 | 高强瓦楞纸 | 碎解车间 | 1F框排架结构，局部2F，承担废纸碎解工序 | 同环评 | 废水、噪声、固废 |
| | | 制浆车间 | 2F框排架结构，承担废纸筛选、净化和打浆等工序，OCC制浆能力为1000t/d | | |
| | | 造纸车间 | 2F框排架结构，局部3F，承担配料、造纸、成品及辅料制备等工序，4800/650型纸机两台，左右手布置，造纸能力为900t/d | 5600/800型纸机1台，造纸能力为900t/d | |
| | 灰板纸 | 碎解车间 | 1F框排架结构，局部2F，承担废纸碎解工序 | 同环评 | |

| | | | | | |
|--------|--|---------|---|--|----------|
| | | 制浆车间 | 2F框排架结构，承担废纸筛选、净化和打浆等工序，OCC制浆能力为800t/d，ONP制浆能力为250t/d | 同环评 | |
| | | 造纸车间 | 2F框排架结构，局部3F，承担配料、造纸、成品及辅料制备等工序，5600/450型纸机一台，造纸能力为900t/d | 3400/450型纸机3台，造纸能力为900t/d | |
| | | 维修车间 | 1F排架结构 | 同环评 | 废水 |
| | | 燃煤锅炉 | 配两台180t/h循环流化床锅炉（一用一备），配1台15MW背压式发电机组。炉内脱硫、SCR脱硝+布袋电除尘+石灰石-石膏法脱硫(总脱硫效率^95.5%，脱硝效率^80%，除尘效率^99.9%)，设100m烟囱 | 1台130吨/小时燃煤锅炉及15MW背压式余热发电机组和25WM抽凝式汽轮发电机组（厂内自用），环评批复的180吨/小时备用燃煤锅炉及固废锅炉暂未建成。 | 废气、废水、固废 |
| | | 固废锅炉 | 配一台130t/h固废综合利用循环流化床锅炉，配1台25抽凝式汽轮发电机组。炉内脱硫、SCR脱硝+布袋除尘器(脱硫效率>60%，脱硝效率>80%，除尘效率>99.9%)，烟囱与燃煤锅炉共用 | | |
| 辅助公用工程 | | 空压站 | 水冷螺杆式空压机，附设于造纸车间 | 同环评 | 废水、噪声 |
| | | 生产供水 | 设化水站1座，面积1500m ² ，取水能力30000m ³ /d | | |
| | | 生活供水 | 自来水，管径DN200mm接入 | | |
| | | 循环冷却系统 | 逆流湿式冷却塔1台，处理水量为4000m ³ /hr | | |
| | | 消防水池 | 储存水总容积2300m ³ | | |
| | | 干燥棚 | 1F单层框架结构 | | |
| | | 10kV配电室 | 1F框架结构 | | |
| | | 排水系统 | 雨污分流系统 | | |

| | | | | |
|---------|-----------------------------------|--|--|----------|
| | 污水处理站 | 废水处理站 1 座，处理工艺为“水解酸化+IC 厌氧反应器+好氧，二级生化处理工艺，设计能力 1.8 万 m ³ /d | 由于园区污水处理厂刚建成处于进水调试状态，目前该公司实际建成污水处理工艺按外排水达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）建设，建成工艺为物化+水解酸化+ I C 厌氧反应器+一级缺氧+一级好氧+二级缺氧+二级好氧生物反应池+二沉池+芬顿化学深度处理，废水处理后可通过园区管网排入小殿溪，设计能力 1.8 万 m ³ /d | 废水、固废、噪声 |
| | 固废处理车间 | 4F 框架结构，主要为脱硫石膏等固废的处理 | 同环评 | 固废 |
| | 干污泥棚 | 1F 框架结构，主要为污泥的暂存 | | |
| | 事故应急池 | 兼作消防水应急池，有效池容 5000m ³ | 清水厂有消防清水储池，有效池容 4258m ³ 和事故应急池，有效池容 5000m ³ | / |
| 办公及生活设施 | 门卫、食堂、办公楼、倒班宿舍、厕所等 | | 同环评 | 废水、固废、噪声 |
| 仓储及其他 | 废纸堆场、秸秆库、综合仓库、辅料仓库、成品库、临时灰掩场、厂区道路 | | 同环评 | |

3.3 生产工艺

3.3.1、高强瓦楞纸生产工艺

本项目主要以进口（AOCC）和国内（OCC）废旧箱板纸为生产原料，经水力碎浆机碎浆、筛选、浓缩、盘磨、压榨、干燥、卷取等系统生产成品高强瓦楞纸。

（1）、碎解和制浆车间

OCC 废纸从原料堆场用叉车运送至废纸上料站，通过链板式输送机送进水力碎浆机碎解，碎浆过程采用水力除渣机和圆筒筛去除粗大轻重杂质。碎解后的浆料进高浓除砂器除去砂子、石头、铁块等杂质，再经粗筛系统把浆与渣进行分离。经过粗筛选、净化后的浆料进入一次分级筛，分出长短纤维废纸浆，短纤维废纸浆经一级三段低浓除砂器除去重杂质和较大的热熔物和一级二段轻质除砂器净化后，良浆送入浓缩机浓缩至 **10%~12%**的浓度送贮浆池中贮存，最后泵送至造纸车间。一次分级筛分出的长纤维浆再经二次分级筛筛选，分离出的短纤维与一次分级筛的短纤维共同送后续工序处理。而分离出的长纤维浆则经一级三段低浓除砂器除去重杂质和较大的热熔物和一级两段压力筛精选、轻质除砂器净化后，良浆送入浓缩机浓缩至 **3%**浓度后经磨浆机磨浆后送贮浆池中贮存，再由泵送至造纸车间。

(2)、造纸车间

从制浆车间成浆池泵送过来的 **OCC** 长短纤维废纸浆，经配浆后送至纸机抄前浆池，通过调浓浆泵、机外白水槽、一级二段压力筛后进入流浆箱上网，经成形、大辊压榨、前干燥、表面施胶、后干燥、两辊压光整饰、水平卷纸机卷取，再经复卷机分切复卷成不同规格的卷筒纸。复卷后的卷筒纸经纸卷捆扎包装线处理，通过升降机和叉车送至成品库。

纸机各部分的损纸分别在各自的损纸池和水力碎浆机中碎解后，经泵送至损纸系统处理，然后配入使用。白水回收系统采用多圆盘纤维回收机。高强瓦楞纸工艺流程图见图 **3-1**。

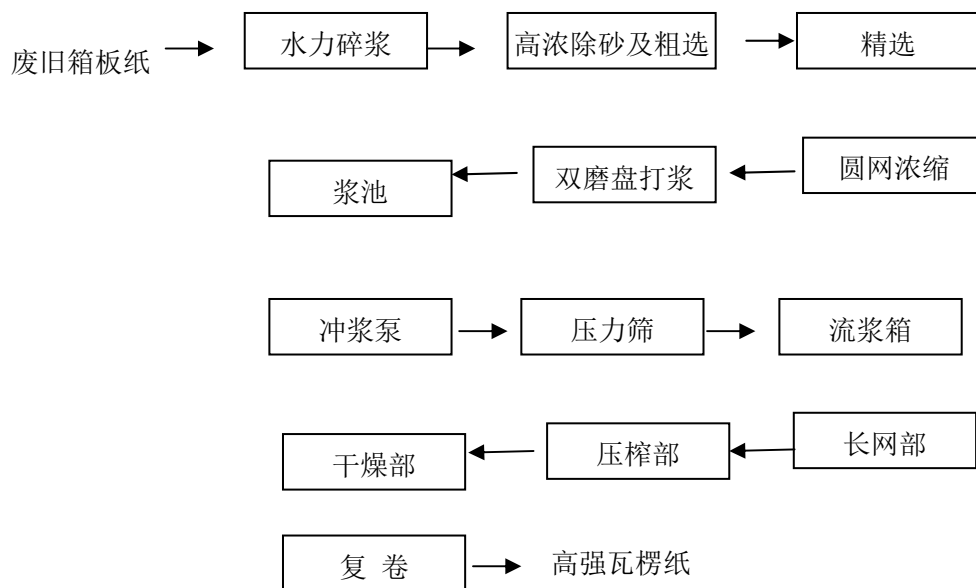


图 3-1 高强瓦楞纸生产工艺流程图

3.3.2、灰板纸生产工艺

本项目主要以进口（**AOCC**）、国内（**OCC**）废旧箱板和旧报纸（**ONP**）为生产原料，经水力碎浆机碎浆、筛选、浓缩、盘磨、压榨、干燥、卷取等系统生产成品灰板纸。

（1）、碎解和制浆车间

该段工艺与高瓦类似，废纸制浆生产线由以下部分组成：碎解上料工段、重质除砂、粗筛、低浓除砂、精筛、磨浆等工段。灰板纸制浆车间不需要热分散系统。同时该工序制浆系统分为 **ONP** 制浆系统，主要用作灰板纸的面层和底层；**OCC** 制浆主要用作灰板纸的芯层。

（2）、造纸车间

造纸车间生产线设备以纸机为主，分别由上网成形、压榨、干燥、施胶、再干燥、卷纸、复卷等工序组成；辅助系统主要由上浆系统、真

空系统、清水系统、白水系统、喷淋水系统、空压站、供排风系统、润滑油系统、蒸汽冷凝水系统以及损纸系统组成。与瓦楞纸不同的是，网部包括面、芯、底三层，其中芯层上浆量占全部上浆量的 **70%**左右，由于脱水需求大，芯层还需配置上成型器。灰板纸工艺流程图见图 3-2。

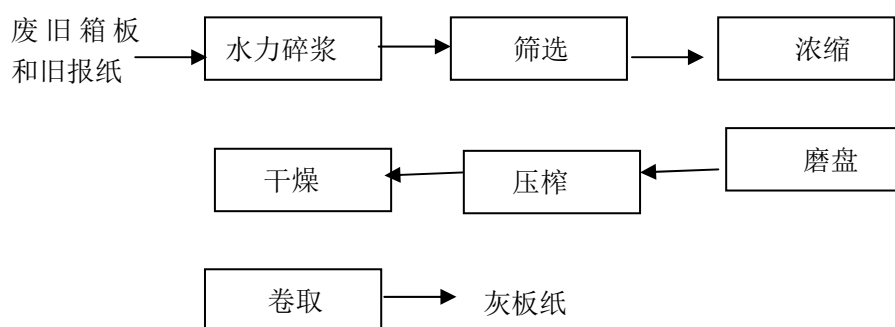


图 3-2 灰板纸生产工艺流程图

3.4 项目变动情况

1、环评要求建设灰纸板机 5600 型 1 台，瓦楞纸机 4800 型 2 台，实际建成为 3 台 3400 型灰板纸纸机，1 台 5600 型瓦楞纸机（根据《造纸产业发展政策》，不属于淘汰机型）。项目生产工艺流程和总产能未发生改变，环评和实际均为年产 60 万吨再生纸（年产 30 万吨瓦楞纸，30 万吨灰纸板）的生产能力。

2、环评要求配套建设 2 台 180 吨/小时循环流化床燃煤锅炉（一备一用）及 15MW 背压式余热发电机组、1 台 130 吨/小时固废综合利用循环流化床锅炉及 25MW 抽凝式汽轮发电机组。公司根据市场需求情况，实际建成 1 台 130 吨/小时燃煤锅炉及 15MW 背压式余热发电机组和 25MW 抽凝式汽轮发电机组（厂内自用），环评批复的 180 吨/小时备用燃煤锅炉及固废锅炉暂未建成。

3、污水处理工艺原环评设计为水解酸化+ I C 厌氧反应器+好氧生物反应池+二沉池，通过污水管网进入园区污水处理厂进一步处理达标后排入小殿溪。由于园区污水处理厂刚建成处于进水调试状态，目前该公司实际建成污水处理工艺按外排水达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）建设，建成工艺为物化+水解酸化+ I C 厌氧反应器+一级缺氧+一级好氧+二级缺氧+二级好氧生物反应池+二沉池+芬顿化学深度处理，废水处理后通过园区管网排入小殿溪。

4 噪声和固体废物污染防治设施

4.1 噪声污染防治设施及措施

主要产噪设备及控制措施见表 4-1。

表 4-1 主要产噪设备及控制措施

| 噪声源 | 源强 dB(A) | 控制措施 | 与厂界距离（距离最近的厂界） |
|-----------------|----------|----------|----------------|
| 铲车 碎浆机、浆泵 | 85~95 | 减振、隔声 | 30m~50m |
| 抄纸机 | 90 | 减振、隔声 | 约 50m |
| 空压机 | 80 | 减振、隔声、消声 | 30m~80m |
| 鼓风机、引风机 汽轮机、发电机 | 85~90 | 减振、隔声、消声 | 50m~100m |

4.2 固体废物处置情况检查

环评批复建设的固废锅炉暂未建设，目前全厂产生的可燃性废渣在已建的 130t/h 燃煤锅炉内掺烧；废塑料、废金属、硅、钾、锅炉烟气脱硫渣、灰渣等外售综合利用；碎浆垃圾(纤维、泥砂等)送垃圾场填埋；煤灰渣外送制水泥；废沼气脱硫剂由供货商回收；产生的其它危险废物在厂内两个危废暂存点暂存，拟收集后交由有资质的单位进行处置。固体废物产生及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固体废物产生及处置情况

| 废渣名称 | 主要成分 | 产生量 (t/a) | 处置情况 |
|-----------------|----------------------------------|--------------|------------------|
| 可燃性废渣 | 可燃性废渣 | 39431 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 废塑料 | 塑料 | 719 | 外售综合利用 |
| 废金属 | 金属 | 563 | 外售综合利用 |
| 废铁丝 | Fe ₃ O ₄ 等 | 3901 | |
| 碎浆垃圾 | 纤维、泥砂等 | 8886 | 垃圾场填埋 |
| 废玻璃 | 硅、钾等 | 1314 | 外售综合利用 |
| 煤灰渣 | CaSO ₄ 、硅、钾等 | 60533 | 外送制水泥 |
| 锅炉烟气脱硫渣 | / | 7490 | 外售综合利用 |
| 固废切料收尘 | / | 808 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 灰渣 | / | 30710 | 外送综合利用 |
| 污泥 | / | 20400 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 危险废物（含油抹布、废油桶等） | / | / | 拟收集后交由有资质的单位进行处置 |

4.3 噪声及固体废物污染防治设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资为 15 亿元，环保投资 7915 万元，环保投资占总投资比例 5.28 %。噪声及固废污染源及处理设施对照见表 4-3。

表 4-3 污染源及处理设施对照表

| 污染类型 | 污染源 | 污染物 | 环保设施（措施） | | 投资 (万元) |
|------|-------------|--------|----------|--------|------------|
| | | | 环评要求 | 实际建设 | |
| 噪声 | 生产设备、电机、泵类等 | | 隔声、减振、消声 | 同环评 | 300 |
| 固废 | 可燃性废渣 | | 固废锅炉燃烧 | 燃煤锅炉掺烧 | 100 |
| | 废塑料 | | 外售综合利用 | 同环评 | |
| | 废金属 | | 外售综合利用 | | |
| | 废铁丝 | | 外售综合利用 | | |
| | 碎浆垃圾 | | 垃圾场填埋 | | |
| | 废玻璃 | | 外售综合利用 | | |
| | 煤灰渣 | | 外送制水泥 | | |
| | 锅炉烟气脱硫渣 | | 外售综合利用 | | |
| | 固废切料收尘 | | 固废锅炉燃烧 | 燃煤锅炉掺烧 | |
| | 灰渣 | | 外送综合利用 | 同环评 | |
| 污泥 | | 固废锅炉燃烧 | 燃煤锅炉掺烧 | | |

| | | | | |
|----|-----------------|-----------------------------------|---|--|
| | 危险废物(含油抹布、废油桶等) | 拟收集后交由有资质的单位进行处置 | 同环评 | |
| | 其他 | 采取各种综合利用及妥善处置措施,按三防要求规范设置各类固废临时堆场 | 原料堆场有截流沟,煤堆棚设置有三防措施,地面均做了硬化处理。在厂内建有两个危废暂存点,有三防措施。 | |
| 合计 | 400 | | | |

5 建设项目环境影响评价文件中对噪声和固体废物的主要结论与建议及审批部门的审批决定

环评预测评价结论：本工程最主要的噪声源（锅炉、汽轮机、发电机等）集中在厂区中部，根据各点位距离声源的位置，声源的强度大小，衰减距离等，预测厂界噪声贡献值介于 **38.1~45.5** 分贝之间，达到工业企业厂界环境噪声排放标准（**GB12348-2008**）中 **3** 类区标准要求。距工程最近敏感点（厂址南面距厂界 **70m**）与噪声源距离 **140m**，其噪声贡献值为 **32.3** 分贝，叠加本底后，昼间噪声 **49.0** 分贝，夜间噪声 **42.3** 分贝，达到 **3** 类区域噪声质量标准。

本项目建成后产生的固废主要有：可燃性废渣、废塑料、废金属、废铁丝、碎浆垃圾、废玻璃、煤灰渣、脱硫渣、灰渣、污泥和生活垃圾等。本项目建成后固体废弃物产生位置、种类及数量见表 **5-1**。

表 5-1 固体废弃物处理措施一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生量 t/a | 利用、处理措施 |
|----|---------|---------|---------|
| 1 | 可燃性废渣 | 39431 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 2 | 废塑料 | 719 | 外售综合利用 |
| 3 | 废金属 | 563 | 外售综合利用 |
| 4 | 废铁丝 | 3901 | 外售综合利用 |
| 5 | 碎浆垃圾 | 8886 | 垃圾场填埋 |
| 6 | 废玻璃 | 1314 | 外售综合利用 |
| 7 | 煤灰渣 | 60533 | 外送制水泥 |
| 8 | 锅炉烟气脱硫渣 | 7490 | 外售综合利用 |
| 9 | 固废切料收尘 | 808 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 10 | 灰渣 | 30710 | 外送综合利用 |
| 11 | 废沼气脱硫剂 | 2.0 | 供货商回收 |
| 12 | 污泥 | 20400 | 燃煤锅炉掺烧 |

6 噪声验收执行标准

噪声验收评价标准见表 6-1。

表 6-1 验收监测执行标准表

| 类别 | 验收监测标准 | |
|----|--------------------------------------|----------|
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 | |
| | 昼间 dB(A) | 夜间 dB(A) |
| | 65 | 55 |
| | 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准 | |
| | 昼间 dB(A) | 夜间 dB(A) |
| | 65 | 55 |

7 噪声监测

7.1 监测内容及监测分析方法

噪声监测内容及监测方法见表 7-1，监测点位见平面布置图。

表 7-1 噪声监测内容及监测方法表

| 序号 | 采样位置 | 监测项目 | 监测方法 | 监测频次 |
|--------------------------|----------------|------------|----------------------|----------------|
| YS17051004 YS17051008 | 东、南、西、北 厂界处 | 厂界环境 噪声 | 《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 | 监测两天， 昼夜间各两 |

| | | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------|----------------------------|---|
| YS17051009 YS17051015 | | | (GB12348-2008) | 次 |
| YS17051014 YS17051016 | 东南厂界外学 校、东北厂界外 居民 | 敏感点 噪声 | 《声环境质量标准》 (GB3096-2008) | |

7.2 质量保证及质量控制

为确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程进行了质量控制。

7.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

7.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

7.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

7.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

7.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

7.2.6 现场采样和测试，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制。

7.2.7 噪声测定前后校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。

7.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

7.3 监测仪器

噪声监测使用仪器及编号见表 7-1。

表 7-1 噪声监测仪器表

| 仪器名称 | 型号 | 编号 | 校准器型号及编号 |
|------|----|----|----------|
|------|----|----|----------|

| | | | |
|-----|-----------|-----|------------------|
| 噪声仪 | AWA621813 | 066 | AWA6221132005279 |
|-----|-----------|-----|------------------|

7.4 监测单位的能力情况

验收监测单位四川省环境监测总站具备计量认证资质，具有噪声监测资质上岗人员 30 余人，项目竣工验收监测报告编制资质 40 余人。

7.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制措施

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 则测试数据无效，须重新测试。本次噪声测试过程中，测量前后噪声仪灵敏度相差小于 0.5dB，满足质控要求。

8 噪声验收监测结果及固体废物处置情况检查

8.1 生产工况

验收监测期间，及时监督生产工况，生产负荷达到设计能力的 75% 以上，主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产。并保证与项目配套的环保设施正常运行。验收期间工况和补测期间工况统计见表 8-1。

表 8-1 验收期间和补测期间工况统计

| 产品 | 设计能力 | | 工况要求 | 1月9日 | | 1月10日 | |
|-------|----------------|--------|---------|-------|-----|-------|-----|
| | | | | 工况 | 负荷 | 工况 | 负荷 |
| 高强瓦楞纸 | 30万吨/年 | 882t/d | ≥662t/d | 725 | 82% | 693 | 78% |
| 灰纸板 | 30万吨/年 | 882t/d | ≥662t/d | 857 | 97% | 871 | 99% |
| 产品 | 设计能力 | | 工况要求 | 1月31日 | | 2月1日 | |
| | | | | 工况 | 负荷 | 工况 | 负荷 |
| 高强瓦楞纸 | 30万吨/年 | 882t/d | ≥662t/d | 794 | 90% | 834.1 | 95% |
| 灰纸板 | 30万吨/年 | 882t/d | ≥662t/d | 762 | 86% | 774 | 88% |
| 备注 | 设计年生产时间为 340d。 | | | | | | |

8.2 噪声监测结果

噪声监测结果见表 8-2。

表 8-2 噪声监测结果表 单位： dB (A)

| 点位 编号 | 1月9日 | | | | 1月10日 | | | |
|------------|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|
| | 昼 1 | 昼 2 | 夜 1 | 夜 2 | 昼 1 | 昼 2 | 夜 1 | 夜 2 |
| YS17051004 | 55 | 53 | 54 | 53 | 53 | 54 | 53 | 52 |
| YS17051008 | 53 | 53 | 52 | 52 | 53 | 52 | 53 | 52 |
| YS17051009 | 52 | 52 | 50 | 51 | 49 | 52 | 50 | 51 |
| YS17051015 | 45 | 43 | 45 | 43 | 43 | 42 | 44 | 46 |
| YS17051014 | 48 | 50 | 52 | 49 | 51 | 48 | 50 | 48 |
| YS17051016 | 41 | 42 | 42 | 42 | 43 | 40 | 41 | 41 |
| 标准 限值 | 65 | | 55 | | 65 | | 55 | |

8.3 固体废物处置情况检查

环评批复建设的固废锅炉暂未建设，目前全厂产生的可燃性废渣在已建的 130t/h 燃煤锅炉内掺烧；废塑料、废金属、硅、钾、锅炉烟气脱硫渣、灰渣等外售综合利用；碎浆垃圾(纤维、泥砂等)送垃圾场填埋；煤灰渣外送制水泥；废沼气脱硫剂由供货商回收；产生的其它危险废物在厂内两个危废暂存点暂存，拟收集后交由有资质的单位进行处置。详见表 8-3。

表 8-3 固体废物产生及处置情况

| 废渣名称 | 主要成分 | 产生量 (t/a) | 处置情况 |
|---------|------------|--------------|--------|
| 可燃性废渣 | 可燃性废渣 | 39431 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 废塑料 | 塑料 | 719 | 外售综合利用 |
| 废金属 | 金属 | 563 | 外售综合利用 |
| 废铁丝 | Fe3O4 等 | 3901 | |
| 碎浆垃圾 | 纤维、泥砂等 | 8886 | 垃圾场填埋 |
| 废玻璃 | 硅、钾等 | 1314 | 外售综合利用 |
| 煤灰渣 | CaSO4、硅、钾等 | 60533 | 外送制水泥 |
| 锅炉烟气脱硫渣 | / | 7490 | 外售综合利用 |
| 固废切料收尘 | / | 808 | 燃煤锅炉掺烧 |

| | | | |
|-----------------|---|-------|------------------|
| 灰渣 | / | 30710 | 外送综合利用 |
| 污泥 | / | 20400 | 燃煤锅炉掺烧 |
| 危险废物（含油抹布、废油桶等） | / | / | 收集后拟交由有资质的单位进行处置 |

9 验收监测结论

综上所述，四川金田纸业有限公司年产 60 万吨再生纸项目环保审批手续完备，项目总投资为 15 亿元，环保投资 7915 万元，环保投资占总投资比例 5.28 %。经验收监测调查期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准限值要求，敏感点噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准的要求。固体废弃物处置措施妥善。